

\* | 36,2 kW (49,2 PS) bei 2200 U/min

▲ | 6250 - 6370 kg

⚡ | 3815 - 4115 mm



## DX62R-3 / DX63-3

Kompaktbagger





# Hohe Vielseitigkeit und geringerer Kraftstoffverbrauch

Welchen Einsatz auch immer Sie vorhaben - beim DX62R-3 mit reduziertem Heckschwenkradius und dem Modell DX63-3 mit herkömmlichem Heckschwenkradius können Sie sich darauf verlassen, dass sie alle Aufgaben mit Effizienz und verlässlicher Leistung bewältigen und Ihnen so Zeit und Geld sparen.

- Das optimierte Closed-Center Hydrauliksystem mit Lastdruckmeldung nutzt die Maschinenkraft effizienter und sorgt so lastunabhängig für maximale Pumpenleistung, mehr Komfort, feinfühliges Arbeiten und größere Präzision.
- Mehr Leistungsfähigkeit dank höherer Grab- und Hubkraft, Fahrgeschwindigkeit und Zugkraft.
- Durch den geringeren Kraftstoffverbrauch senken Sie Ihre Kosten und schonen die Umwelt.
- Die Schwimmstellung des Planierschilds ermöglicht schnelle Abschlussarbeiten durch einfaches Zurückfahren.



## Bessere Steigfähigkeit und höheres Arbeitsvermögen

Dank der hohen Zugkraft und dem hohen Schwenkmoment bieten die Modelle DX62R-3 & DX63-3 eine hervorragende Leistung beim Arbeiten an Böschungen.



## Auslegerschwenkung

Schwenkhalterung und Auslegerschwenkzylinder sorgen für leistungsstarke und stabile Einsatzkraft.



## Drehzahlregler/automatische Drehzahlabsenkung

Dank der elektronischen Regelung ist die optimale Motordrehzahl je nach Arbeitslast einstellbar. Die automatische Drehzahlabsenkung als Standardfunktion hilft Kraftstoff zu sparen und verringert die Geräuschbelastung.



## Hauptsteuerventil

Die Maschine kann bei Einzel- und kombinierten Bewegungen präzise gesteuert werden und der Fronthydraulikölfluss ist auf die Arbeitslast anpassbar. Dies sorgt für effizienten Kraftstoffverbrauch und reibungslosen Betrieb.

# Alles im Griff, in jeder Situation

Dank der proportionalen Zusatzhydraulik wird die Leistung des Baggers in geschmeidige, zuverlässige Bewegungen umgesetzt. Dank feinfühligere Joysticks und übersichtlich angeordneter Bedienelemente arbeiten Sie sicher, souverän und mit minimalem Kraftaufwand. Auch die Schalter wurden entsprechend ihrer Bedienungshäufigkeit ergonomisch auf der rechten Seite angeordnet. Maximale Effizienz – stets griffbereit.

## Farb-LCD-Display

Das neue 5,7" TFT-LCD-Display befindet sich genau im Sichtfeld des Fahrers. Das Display ist benutzerfreundlich und bietet vollen Zugriff auf Maschineneinstellungen, Wartungsdaten und die Zusatzhydrauliksteuerung. Jede Abweichung wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass Sie sicher und souverän arbeiten können und jederzeit einen genauen Überblick über alle Bedingungen haben.



### Anzeigen

- Motorkühlmittel- und Hydrauliköltemperatur
- Motordrehzahl
- Kraftstoffstand
- ECO-Symbol: die angezeigte Farbe entspricht den Einsatzbedingungen (Leerlauf-, Normal- oder Betrieb unter Last)
- ECO-Instrument: zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch für die jeweils letzte Betriebsminute an
- Warnsymbole (12)
- Diebstahlschutz
- Wartungszeitplan
- Diagnosefunktion



Bedienelemente rechte Konsole



Proportional-Joystick mit Daumenhilfssteuerung



Planierschild-Schwimmstellung und Fahrmodusschalter

# Der ideale Arbeitsplatz – ganz auf Ihren Komfort zugeschnitten

Die Modelle DX62R-3 & DX63-3 bieten Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Die innovative ROPS-Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit nach ISO zertifiziert. Der geräumige Innenraum bietet einen voll einstellbaren und komfortablen Sitz. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von hervorragender Rundumsicht über den Einsatzort. Die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gesenkt; die Klimaanlage steigert die Produktivität und somit Ihre Investitionsrendite.



## Ergonomische Arbeitsumgebung für den Fahrer

Geräumige Kabine mit viel Beinfreiheit, robusten und ergonomischen Pedalen, großem und flachem Boden, Getränkehalter usw.



## Sitz, Kopfstütze und Armlehnen einstellbar

Sorgt für mehr Fahrerkomfort.



## Klimaanlage

Ermöglicht dem Fahrer die Einstellung des Luftstroms je nach Einsatzbedingungen.

# Längere Lebensdauer – weniger Wartungsaufwand

Ein verstärktes Chassis sorgt für hohe Festigkeit, während der optimierte Ausleger eine gleichmäßige Lastverteilung und somit längere Lebensdauer gewährleistet. Qualitativ hochwertige Materialien, modernste computerunterstützte Konstruktion und Dauertests unter Extrembedingungen garantieren, dass Ihr Bagger stets einsatzbereit ist.

Die Modelle DX62R-3 & DX63-3 sind wartungsarm – längere Wartungsintervalle erhöhen die Verfügbarkeit der Maschine vor Ort, und qualifizierte Doosan-Techniker sorgen bei Bedarf für zusätzliche Unterstützung.



## Kippkabine

Vereinfachter Zugriff auf Wartungskomponenten.



## Zentrale Schmierpunkte

Zur einfacheren Wartung sind die Schmierpunkte zentral angeordnet.



## Batterietrennschalter

Sorgt für mehr Sicherheit und schont die Batterie.

## \* Motor

<b>• Modell</b>	Yanmar 4TNV94L 4-Takt, wassergekühlt, mit Direkteinspritzung
<b>• Anzahl der Zylinder</b>	4
<b>• Nennleistung bei 2200 U/min</b>	36,2 kW (49,2 PS) (SAE J1349)
<b>• Max. Drehmoment bei 1400 U/min</b>	21 kgf/m (207 Nm)
<b>• Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)</b>	1050 [± 25] - 2350 [±25] U/min
<b>• Hubraum</b>	3054 cm <sup>3</sup>
<b>• Bohrung x Hub</b>	94 mm x 110 mm
<b>• Anlasser</b>	12 V / 3,0 kW
<b>• Batterien – Lichtmaschine</b>	12 V / 100 Ah – 12 V, 80 A
<b>• Luftfilter</b>	Doppelement mit automatischer Staubabsaugung.

## \* Füllmengen

Kraftstofftank:	78 l
Kühlsystem (Kühlerkapazität):	10 l
Hydrauliköltank:	65 l
Motoröl:	10,2 l
Fahrwerk:	2 x 1,4 l

## \* Umweltwerte

Lärmpegel entsprechen den Umweltauflagen (dynamische Werte)

<b>• Lärmpegel LwA</b>	Garantiert: 97 dB(A) (2000/14/EC) Gemessen: 96 dB(A) (2000/14/EC)
<b>• Fahrer LpA</b>	73 dB(A) (ISO 6396)

## \* Unterwagen

Sehr robuste Konstruktion rundum. Alle geschweißten Konstruktionen für die Beanspruchungsgrenzen konzipiert. Hochwertige, langlebige Materialien. Geschweißtes seitliches Chassis, starr am Unterwagen befestigt. Lebensdauer geschmierte Laufrollen. Leiträder und Antriebsritzel mit Gleitringdichtungen. Bodenplatten (optionale Stahlketten) aus induktionsgehärteter Legierung mit Dreifachprofil. Wärmebehandelte Verbindungsbolzen. Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung mit stoßdämpfendem Spanmechanismus.

<b>• Anzahl der Laufrollen und Glieder pro Seite</b>	Obere Rollen: 1 (ø 130 mm) Untere Rollen: 5 (ø 154 mm) Gliederanzahl: 39 Gesamtlänge der Kette: 2500 mm
--	--

## \* Hydrauliksystem

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- Closed-Center-Hydraulik mit Lastdruckmeldung und Kolbenpumpe mit verstellbarem Förderstrom
- Proportional-Joystick-Steuerung
- Zwei Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder ein hohe Fahrgeschwindigkeit.
- Automatische Drehzahlabenkung
- Fahrtrieb mit Schaltautomatik
- Regelung der Durchflussmenge der Zusatzhydraulikkreise

## \* Pumpen

Pumpe	Typ	Hubraum (cm <sup>3</sup> /Umdr.)	Max. Durchfluss bei 2200 U/min (l/min)
Haupthydraulik (mit Lastdruckmeldung)	Tandem, Axialkolben	60	132

## • Maximaler Systemdruck

Ausleger/Löffelstiel/Löffel:	296 kg/cm <sup>2</sup>
Arbeit/Fahrt:	255 kg/cm <sup>2</sup>
Schwenkmechanismus:	265 kg/cm <sup>2</sup>

## \* Schwenkmechanismus

- Drehmomentstarker Axialkolbenmotor mit Planeten-Untersetzungsgetriebe
- Schwenklager: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad
- Max. Schwenkgeschwindigkeit: 9,4 U/min
- Max. Schwenkmoment: 1317 kgf/m
- Auslegerschwenkwinkel L/R: 70° / 50°

## \* Antrieb

Jede Kette wird von einem unabhängigen Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment über ein Planetengetriebe angetrieben. Zwei Hebel / Fußpedale sorgen für eine reibungslose Fahrt, bei Bedarf mit gegenläufigem Betrieb.

## • Fahrgeschwindigkeit (niedriger/hoher Bereich)

2,6 - 4,7 km/h

## • Maximale Traktionskraft

5,6 t

## • Maximale Steigfähigkeit

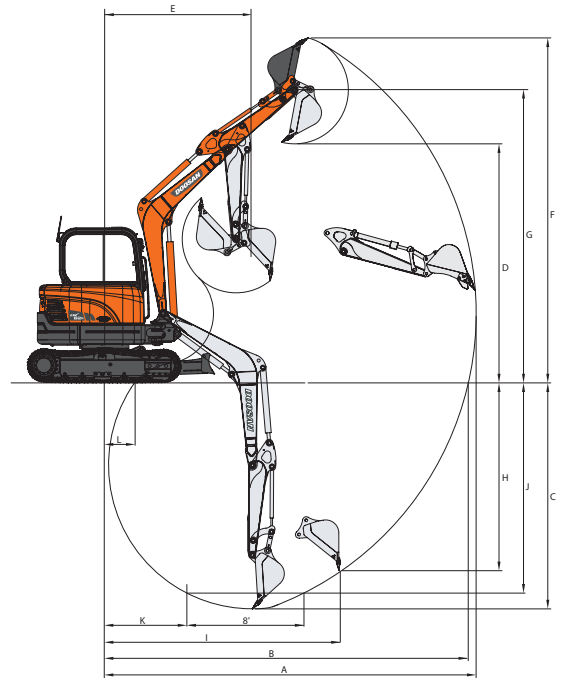
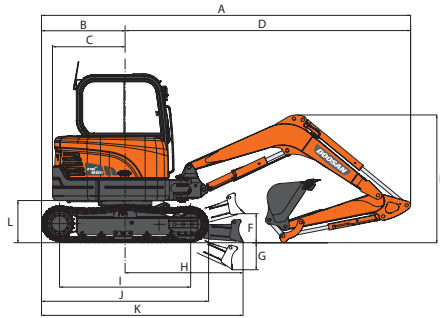
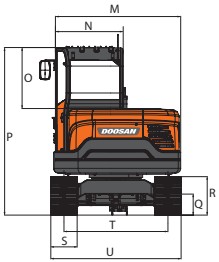
30° / 58%

## \* Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer.

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)
Ausleger	1	105 x 60 x 731
Löffelstiel	1	85 x 55 x 856
Löffel	1	80 x 50 x 600
Planierschild	1	110 x 60 x 183
Auslegerschwenkung	1	110 x 55 x 550





### \* Abmessungen

	DX62R-3		DX63-3	
	2900		2900	
Auslegerlänge - mm				
Löffelstiellänge - mm	1600	1900	1600	1900
A Transportlänge - mm	5670	5670	5670	5685
B Hecklänge - mm	1270	1270	1270	1285
C Heckschwenkradius - mm	1100	1115	1270	1285
D Frontlänge - mm	4400	4400	4230	4230
E Transporthöhe (Ausleger) - mm	2135	2350	2135	2350
E Transporthöhe (Schlauch) - mm	2175	2370	2175	2370
F Planierschildhöhe - mm	410	410	410	410
G Planierschild-Tiefschnitt - mm	440	440	440	440
H Mittellinie zum Schild - mm	1870	1870	1870	1870
I Turasabstand - mm	1990	1990	1990	1990
J Kettenlänge - mm	2500	2500	2500	2500
K Kettenlänge bis Planierschild - mm	3150	3150	3150	3150
L Bodenfreiheit Gegengewicht - mm	635	635	635	635
M Oberwagenbreite - mm	1920	1920	1920	1920
N Kabinenbreite - mm	1030	1030	1030	1030
O Kabinenhöhe über Motorhaube - mm	930	930	930	930
P Höhe über Kabine - mm	2550	2550	2550	2550
Q Bodenfreiheit - mm	310	310	310	310
R Kettenhöhe - mm	590	590	590	590
S Bodenplattenbreite (Standard) - mm	400	400	400	400
T Spurweite - mm	1580	1580	1580	1580
U Gesamtbreite - mm	1980	1980	1980	1980
Auslegerschwenkabstand, links - mm	605	605	605	605
Auslegerschwenkabstand, rechts - mm	829	829	829	829

### \* Arbeitsbereich

	DX62R-3		DX63-3	
	2900		2900	
Auslegerlänge - mm				
Löffelstiellänge - mm	1600	1900	1600	1900
Fassungsvermögen des Löffels - m <sup>3</sup>	0,175	0,175	0,175	0,175
A Max. Grabreichweite - mm	6230	6525	6060	6355
B Max. Grabreichweite (Boden) - mm	6100	6400	5930	6230
C Max. Grabtiefe - mm	3815	4115	3815	4115
D Max. Ladehöhe - mm	4045	4260	4045	4260
E Min. Schwenkradius - mm	2530	2645	2360	2475
F Max. Grabhöhe - mm	5785	6005	5785	6005
G Max. Löffelbolzenhöhe - mm	4930	5145	4930	5145
H Max. vertikale Wandtiefe - mm	3125	3435	3125	3435
I Max. Radius (vertikal) - mm	3965	4020	3795	3850
J Max. Grabtiefe (2440 mm) - mm	3425	3765	3425	3765
K Min. Radius (2440 mm) - mm	1095	1080	925	910
L Min. Grabhöhe - mm	340	-20	170	-190

### \* Gewicht

Löffelstiel 1,90 m und Löffel 0,175 m<sup>3</sup>

	Plattenbreite (mm)	Betriebsgewicht (kg)	Bodendruck (kg/cm <sup>2</sup> )
Gummi	400	6250	0,36
Stahl	400	6370	0,36

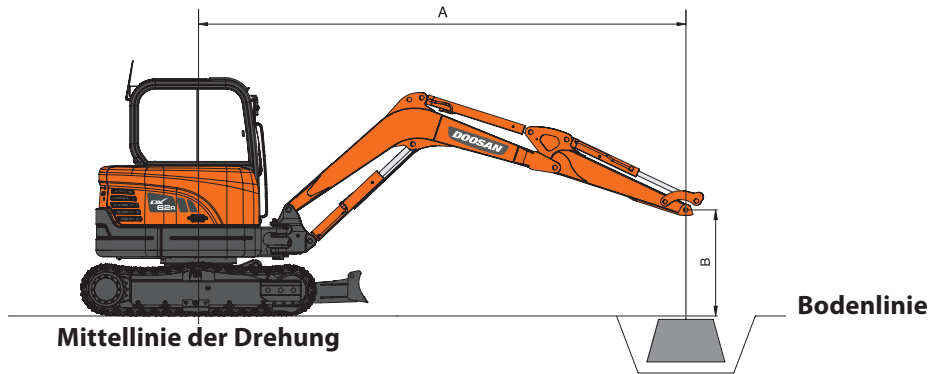
### \* Reißkräfte (ISO)

		Ausleger: 2,9 m Löffelstiel: 1,9 m Löffel: 0,175 m <sup>3</sup>	Ausleger: 2,9 m Löffelstiel: 1,6 m Löffel: 0,21 m <sup>3</sup>
		Löffel (SAE / ISO)	t
	kN	38,7 / 43,2	38,7 / 43,2
Löffelstiel (SAE / ISO)	t	2,55 / 2,62	2,84 / 2,93
	kN	25,0 / 25,7	27,8 / 28,7

### \* Löffel

Volumen (m <sup>3</sup> )	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger: 2900 mm	
	mit Seitenschneider	ohne Seitenschneider		Löffelstiel: 1600 mm	Löffelstiel: 1900 mm
0,175	724	654	141	B	B
0,069	362	300	93,5	A	A

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 2000 kg/m<sup>3</sup>  
 B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1600 kg/m<sup>3</sup>  
 Nur zur Orientierung.



## Standardkonfiguration – mit angehobenem Planierschild

Standardunterwagen: 1980 mm • Ausleger: 2900 mm • Löffelstiel: 1600 mm • ohne Löffel • Platten: 400 mm

Einheiten: 1000 kg

B (m) \ A (m)	1,0		2,0		3,0		4,0		5,0		Max. Hub		A (m)
4,0							1,17	0,98			1,02	0,85	4,32
3,0							1,16	0,96			0,8	0,67	4,95
2,0					1,75	1,42	1,11	0,92	0,78	0,65	0,71	0,59	5,27
1,0					1,62	1,3	1,05	0,87	0,75	0,62	0,68	0,56	5,34
0 (Boden)					1,56	1,24	1,02	0,83	0,74	0,61	0,7	0,58	5,18
-1,0	2,56 *	2,56 *	3,16 *	2,39	1,55	1,24	1	0,82			0,79	0,65	4,77
-2,0	4,07 *	4,07 *	3,3	2,45	1,58	1,26					1,04	0,85	3,98

## Standardkonfiguration - mit abgesenktem Planierschild

Standardunterwagen: 1980 mm • Ausleger: 2900 mm • Löffelstiel: 1600 mm • ohne Löffel • Platten: 400 mm

Einheiten: 1000 kg

B (m) \ A (m)	1,0		2,0		3,0		4,0		5,0		Max. Hub		A (m)
4,0							1,34 *	1,29			1,23 *	1,13	4,32
3,0							1,38 *	1,28			1,13 *	0,9	4,95
2,0					2,18 *	1,94	1,65 *	1,23	1,44 *	0,87	1,13 *	0,8	5,27
1,0					2,98 *	1,81	1,96 *	1,18	1,55 *	0,85	1,19 *	0,77	5,34
0 (Boden)					3,27 *	1,74	2,15 *	1,14	1,60 *	0,83	1,35 *	0,79	5,18
-1,0	2,56 *	2,56 *	3,16 *	3,16 *	3,11 *	1,74	2,09 *	1,13			1,56 *	0,89	4,77
-2,0	4,07 *	4,07 *	4,06 *	3,66	2,51 *	1,77					1,57 *	1,17	3,98

## Option 1- mit angehobenem Planierschild

Standardunterwagen: 1980 mm • Ausleger: 2900 mm • Löffelstiel: 1900 mm • ohne Löffel • Platten: 400 mm

Einheiten: 1000 kg

B (m) \ A (m)	1,0		2,0		3,0		4,0		5,0		Max. Hub		A (m)
5,0											1,26 *	1,17	3,65
4,0							1,14 *	1,03			0,93	0,78	4,69
3,0							1,22	1,02	0,83	0,7	0,75	0,63	5,27
2,0					1,86	1,51	1,17	0,97	0,81	0,68	0,68	0,56	5,56
1,0					1,71	1,38	1,1	0,91	0,79	0,65	0,65	0,54	5,63
0 (Boden)					1,62	1,3	1,06	0,87	0,76	0,63	0,67	0,55	5,49
-1,0	2,16 *	2,16 *	2,80 *	2,45	1,6	1,28	1,04	0,85	0,76	0,63	0,74	0,61	5,10
-2,0	3,39 *	3,39 *	3,38	2,5	1,62	1,29	1,05	0,86			0,93	0,76	4,39
-3,0			2,47 *	2,47 *	1,41 *	1,37					1,33 *	1,33 *	3,05

## Option 1- mit abgesenktem Planierschild

Standardunterwagen: 1980 mm • Ausleger: 2900 mm • Löffelstiel: 1900 mm • ohne Löffel • Platten: 400 mm

Einheiten: 1000 kg

B (m) \ A (m)	1,0		2,0		3,0		4,0		5,0		Max. Hub		A (m)
5,0											1,26 *	1,26 *	3,65
4,0							1,14 *	1,14 *			1,03 *	1,03 *	4,69
3,0							1,22 *	1,22 *	1,26 *	0,93	0,95 *	0,84	5,27
2,0					1,88 *	1,88 *	1,50 *	1,29	1,34 *	0,91	0,95 *	0,76	5,56
1,0					2,76 *	1,89	1,85 *	1,23	1,48 *	0,88	1,00 *	0,73	5,63
0 (Boden)					3,21 *	1,81	2,09 *	1,18	1,58 *	0,86	1,11 *	0,75	5,49
-1,0	2,16 *	2,16 *	2,80 *	2,80 *	3,18 *	1,79	2,12 *	1,16	1,51 *	0,85	1,34 *	0,83	5,10
-2,0	3,39 *	3,39 *	4,66 *	3,74	2,74 *	1,81	1,81 *	1,17			1,48 *	1,04	4,39
-3,0			2,47 *	2,47 *	1,41 *	1,41 *					1,33 *	1,33 *	3,05

- Hubkräfte gemäß ISO 10567:2007(E).
- Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
- \* = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Leistung.
- Die angegebenen Nennlasten überschreiten 75% der Kippplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft nicht.
- Hubkraft mit Löffel: einfach das Gewicht des Löffels vom angegebenen Wert abziehen.
- Die angegebenen Konfigurationen müssen nicht zwangsläufig die Standardausrüstung der Maschine wiedergeben.

: Angabe über die Front  
 : Angabe über die Seite bzw. 360°

# Standard- und Sonderausrüstung

## \* Standardausrüstung

Motor
Yanmar Dieselmotor mit Fahrzeugsteuerelektronik, Direkteinspritzung, EU Stufe IIIA-konform
Automatische Drehzahlabenkung
Hydraulik
Freie Anschlüsse (Ventil)
Hammerleitung
Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen
Steuerung von Zusatzhydraulik-Ölfluss und Einstellungen von der Instrumentenkonsole aus, 1. Zusatzhydraulik bidirektional und 2. Zusatzhydraulik bidirektional
Kabine und Innenraum
Überrollschutz (ROPS)
Schallisolierte Druckkabine
Verstellbarer Sitz mit verstellbarer Kopfstütze und Armlehne
Klimaanlage
Hochziehbare Frontscheibe und abnehmbare untere Frontscheibe
Arretierbare Schiebefenster rechts
Deckenleuchte
Scheibenwischer mit Intervallschaltung
Mehrere Staufächer
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
Getränkehalter
Diebstahlschutz
LCD-Farbdisplay 5,7" (14,5 cm)
Motordrehzahlregler
Hydrostatisches Zwei-Fahrstufen-System (Handschtaltung oder Automatik)
Radiovorbereitung
12-V-Steckdose
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
Einstellbare PPC Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor mit gleitender Proportionalsteuerung für Anbaugeräte und Zusatzhydraulikasten
Fahrpedale und Handhebel
Hauptschlüssel
Sicherheit
Sicherheitsventile für Ausleger- und Löffelstielzylinder
Überlastwarnvorrichtung
Rundum-Kennleuchte
Hydraulik-Sicherheitsperrhebel
Sicherheitsglas
Hammer für Notausstieg
Rechter und linker Rückspiegel
Not-Aus-Motorabschalttaste
Schutzvorrichtung zum Verhindern von Motorüberhitzung und unerwünschtem Anlassen
Feststellbremse und automatische Verriegelung für Kabinenschwenkung
Verstärkte Stahlgussgelenke
Batterietrennschalter
Halogen-Arbeitscheinwerfer (1 auf der Kabine)
Verschließbarer Tankdeckel
Sonstiges
Einteiliger Ausleger: 2900 mm – Löffelstiel: 1600 mm
Gegengewicht: 830 kg
Betankungspumpe
Doppelement-Luftfilter
Motorhaube mit Gasdruckfeder
Selbstdiagnosefunktion
Batterie (12 V, 100 Ah), Lichtmaschine (12 V, 80 A)
Elektrische Hupe
Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe
Schutzvorrichtungen für Auslegerscheinwerfer
Unterwagen
Fester Unterwagen
Hydraulische Ketteneinstellvorrichtung
Geschmierte, versiegelte Kettenglieder
Gummiraupen 400 mm
Planierschild (Breite: 1980 mm & Höhe: 410 mm)

## \* Sonderausrüstung

Kabine und Innenraum
MP3/USB-Radio mit CD-Player (Kit)
Sicherheit
FOGS-Kabine - Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262) (Kit)
Schutzvorrichtungen oben und unten an der Frontscheibe
Sonstiges
Langer Löffelstiel: 1900 mm mit Gegengewicht 934 kg
Hydraulikleitungen für Schere, Schnellwechsler, Zweischalengreifer, Schwenklöffel
Unterwagen
Planierschild doppeltes Rückschlagventil (Kit)
Stahlketten 400 mm
3. Zusatzhydraulik Zweischalengreifer

Einige dieser Optionen zählen in einigen Ländern möglicherweise zur Standardausrüstung. Einige dieser Optionen sind in einigen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.







## Doosan Infracore Construction Equipment

Ein Partner, auf den Sie zählen können



**Finanzieren  
Sie Ihre  
Ambitionen**



**100%  
GENUINE  
PARTS**  
Totally Doosan

[www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)

### Finanzierungsangebote

Doosan Infracore Financial Services (DI FS) ist darauf spezialisiert, Finanzierungslösungen für vielfältige Anforderungen anzubieten. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Händler.

### Immer ein Händler ganz in Ihrer Nähe

Unser dicht geknüpftes Händlernetzwerk verfügt über das Wissen und die Erfahrung, um unsere Doosan-Kunden bestmöglich zu unterstützen. Ganz gleich, wo Sie sich befinden: Sie werden den Service erhalten, den Sie erwarten – darauf können Sie sich verlassen.

### Service und Ersatzteile

- Umfassende Service- und Ersatzteilunterstützung für alle Doosan Produkte
- Qualitativ hochwertige Original-Ersatzteile
- Zahlreiche, professionell ausgebildete, im Werk geschulte Service-Mitarbeiter



[www.doosanequipment.eu](http://www.doosanequipment.eu)

